Mode d'emploi

Connecteur vissé pour bridges vs 3 sv btg vs 3 sv

CE
0483

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'application
Le connecteur vissé pour bridges vs 3 sv (ci-après btg vs 3 sv) s'utilise en présence de bridges dont les dents piliers présentent des divergences ou des convergences et/ou en présence d'une dent pilier terminale "douteuse". Si l'on en vient à extraire la dent pilier terminale, on pourra dévisser btg vs 3 sv et retirer la partie distale du bridge. Les couronnes se trouvant encore en bouche avec le btg vs 3 sv servent de base de départ pour une nouvelle restauration prothétique et restent toujours pérationnelles.
Au niveau de la partie mâle et de l'anneau de trop plein du btg vs 3 sv, il est possible de réaliser une coulée de raccord avec un alliage or classique dont la température de coulée ne dépasse pas 1320° C. Btg vs 3 sv peut également être soudé.
1.1.Composition des alliages:

Partie mâle pour coulée de raccord:	60% Au. 24,9 Pt. 15% Pd et 0,1% Ir.
Anneau de trop plein:	59,55% Au. 25,2% Pt et 15,5% Pd.

2. Le bridge fractionné
Le wax up des couronnes s'effectue de manière classique. Avec le paralléliseur (N° de cde 360 0115 1), maintenir le btg vs 3 sv au niveau de la partie mésiale de la couronne, dans l'axe d'insertion préalablement défini. Le cas échéant, adapter la base à la muqueuse gingivale. Ramener à la longueur voulue et fixer à la cire. Réduction maximale de la longueur, à partir de la base: 40%. Si plus tard la dent pilier distale doit être extraite, le btg vs 3 sv servira d'élément de maintien pour une prothèse squelettée. Il ne faut donc pas prévoir de bras répartiteur de poussées au niveau de la couronne de la dent pilier. La forme du btg vs 3 sv est conçue pour remplir ce rôle.

Avant la mise en revêtement, obturer le filetage avec une goutte de cire à sculpter. Couler le bloc mésial de la couronne et dégrossir. Le btg vs 3 sv ne doit être que poli. Fixer l'anneau de trop plein avec la vis sur la partie mâle et réduire éventuellement, côté occlusal. La vis et l'anneau de trop plein ne peuvent être raccourcis que jusqu'au niveau de l'épaulement circulaire de l'anneau.

Fixer l'anneau de trop plein avec la vis au niveau de la partie mâle de l'attachement et intégrer à la maquette de la partie secondaire. Une fois le modelage terminé, retirer la vis, ôter la partie secondaire et couler.

3. Le châssis squeletté
Lorsque l'on utilise le btg vs 3 sv, il est conseillé de réaliser juste après fabrication de la structure primaire une partie secondaire distincte avec une partie femelle en résine. Plus tard, si une prothèse squelettée s'avère nécessaire, il sera possible de fixer cette partie secondaire à la base métallique, ar collage, soudage ou brasage. Confectionner la partie secondaire, en utilisant éventuellement le boîtier de partie femelle vs 3 (N° de cde 430 0738 4). Si aucune partie secondaire n'est fabriquée, il faut alors prendre une empreinte exacte de la partie mâle. Pour obtenir une bonne stabilité et une excellente adaptation, nous vous recommandons la résine de modelage Exakto-Form (N° de cde 520 0028 0).

3.1 Procédure en cas de perte du pilier terminal de bridge

Retirer la vis et la partie distale du bridge. Avant la prise d'empreinte, obturer avec un composite le filetage interne de la partie mâle de l'attachement.

Confectionner au laboratoire un maître-modèle avec la résine Exakto-Form. Monter sur la partie mâle de l'attachement l'élément secondaire préalablement réalisé avec la partie femelle en résine correspondante. Concevoir la base métallique et la connecter à l'élément secondaire.

En l'absence d'élément secondaire distinct, monter la partie femelle de duplication vs 3 (N° de cde 430 0737 2) sur le moulage de la partie mâle, préparer le modèle pour la duplication. Couler et dégrossir le squeletté comme à l'accoutumée.
En fonction de la force de friction souhaitée, insérer une partie femelle verte, jaune ou rouge dans le boîtier de la partie femelle.

4. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser une nouvelle boîte.
Ce mode d'emploi concerne le connecteur vissé pour bridges vs 3 sv - N° de cde 450 0000 2.



Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition:29.10.99/0F